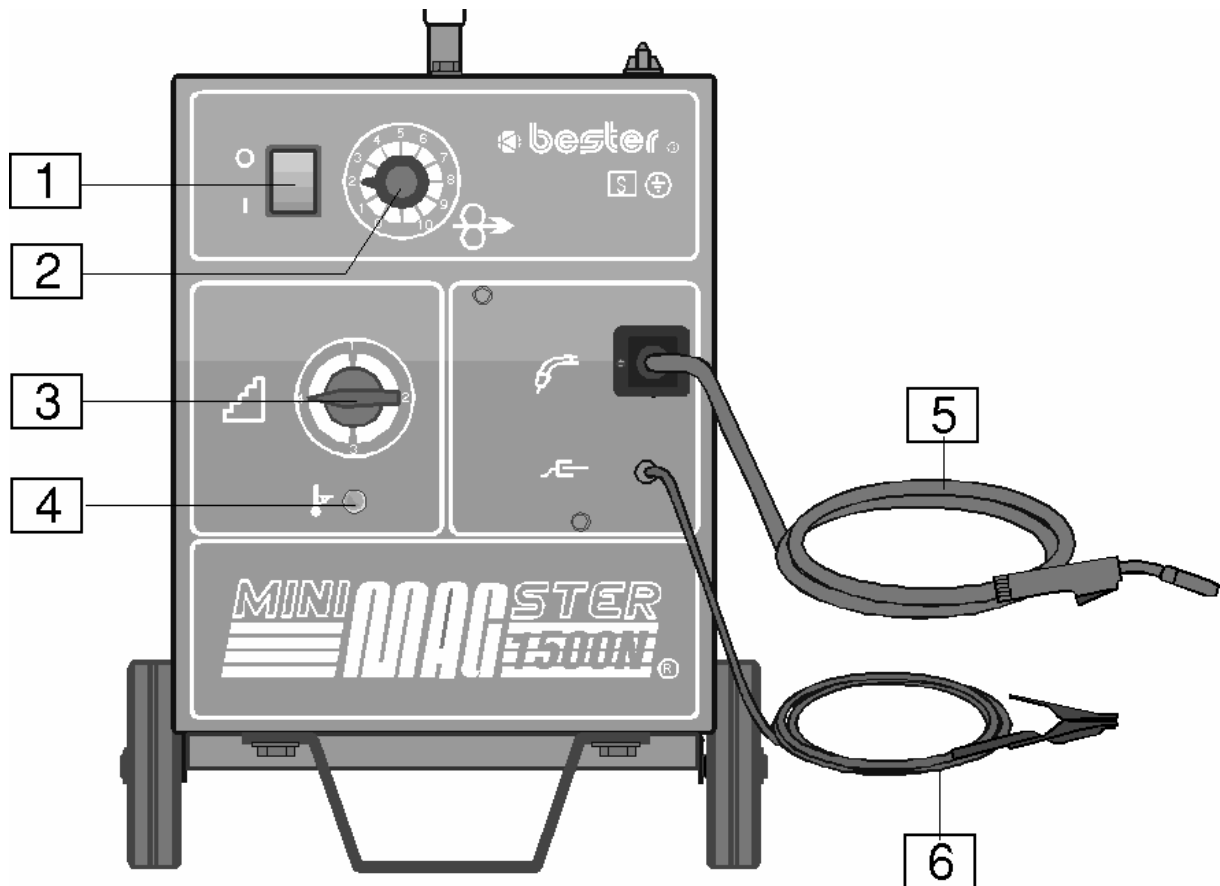
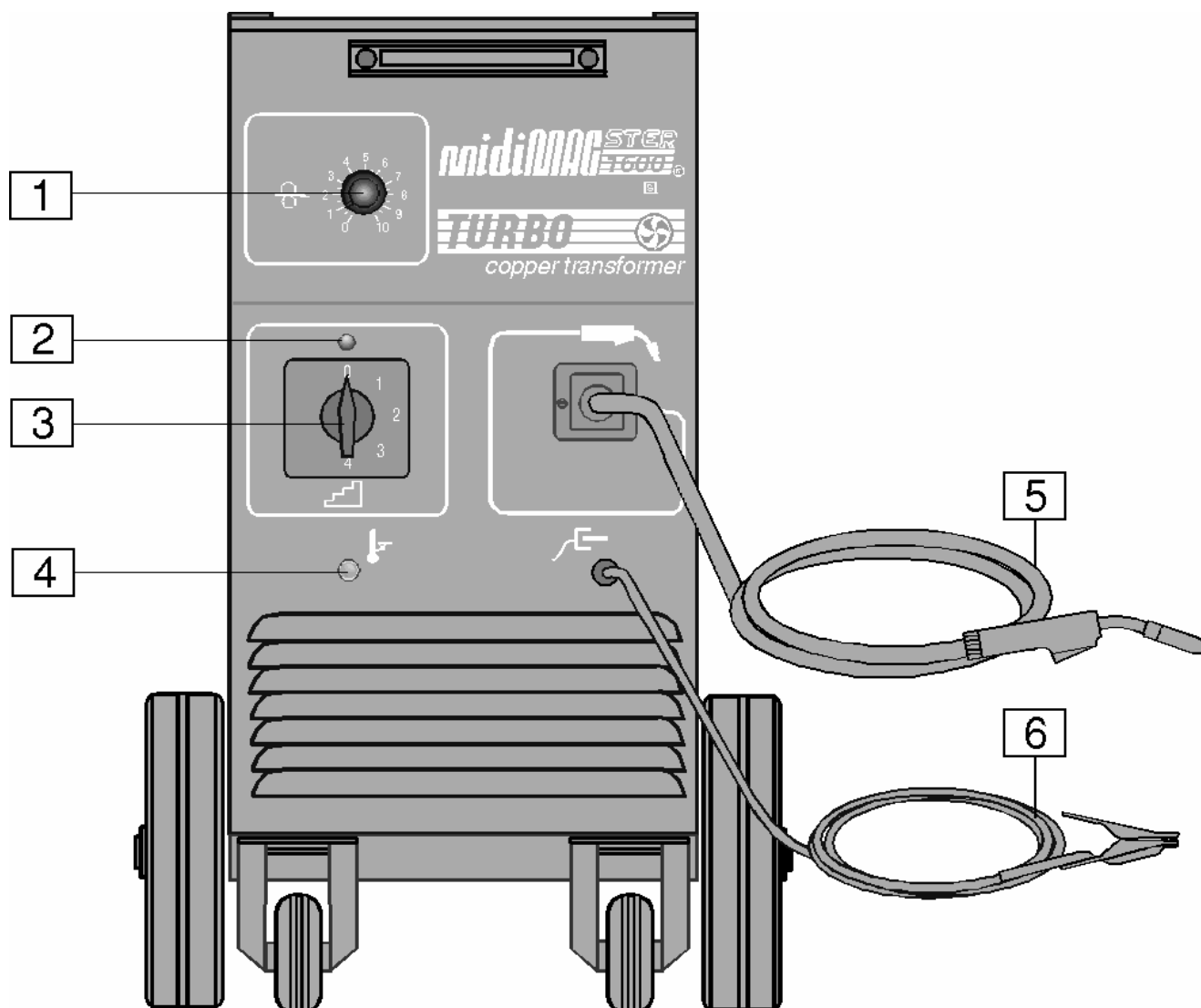


Elementy obsługi MiniMagster 1500N TURBO, -1500 SUPER



- 1 wyłącznik główny zasilania urządzenia: włącza i wyłącza zasilani sieciowe; wyłączenie zasilania sygnalizowane jest podświetleniem się wyłącznika
- 2 pokrętko regulacji prędkości podawania drutu: umożliwia płynną regulację prędkości podawania drutu elektrodowego w zakresie od 1 do 14 m/min
- 3 przełącznik zmiany napięcia spawania: umożliwia skokowy wybór czterech wartości napięcia spawania.
Uwaga! Nie wolno zmieniać zakresu napięcia w trakcie spawania grozi to uszkodzeniem przełącznika
- 4 sygnalizator działania zabezpieczenia termicznego: zaświecenie się go sygnalizuje przegrzanie urządzenia
- 5 uchwyt spawalniczy: doprowadza napięcia spawania, gaz osłony i drut elektrodowy
- 6 przewód powrotny z zaciskiem kleszczowym: zamyka obwód spawania

Elementy obsługi MidiMagster 1800 TURBO



- 1 pokrętko regulacji prędkości podawania drutu umożliwia płynną regulację prędkości podawania drutu elektrodowego w zakresie od 1 do 14 m/min
- 2 sygnalizator załączania zasilania sieciowego
- 3 przełącznik załączania zasilania / zmiany napięcia spawania: umożliwia skokowy wybór czterech wartości napięcia spawania
Uwaga ! nie wolno zmieniać wielkości napięcia w trakcie spawania – grozi to uszkodzeniem przełącznika
- 4 sygnalizator działania zabezpieczenia termicznego: zaświecenie się go sygnalizuje przegrzanie urządzenia
- 5 uchwyt spawalniczy: doprowadza napięcia spawania, gaz osłony i drut elektrodowy
- 6 przewód powrotny z zaciskiem kleszczowym: zamyka obwód spawania